Deformed Bars

Mechanical Properties

According to SNI 2052:2017

Steel Class	Tensile Test			Bend Test		TS/YS Ratio	Color Marking
	Yield Strength (YS)	Tensile Strength (TS)	Min Elongation (Min.)	Bending Angle	Inside Radius		
	MPa	MPa	%		mm		
BjTS 280	Min. 280 Maks. 405	Min. 350	11 (d ≤ 10 mm)	180°	3,5d (d ≤ 16 mm)	Min. 1,25	Hitam
			12 (d ≥13 mm)	180°	5d (d ≥ 19 mm)		
BjTS 420A	Min. 420 Maks. 545	Min. 525	9 (d ≤ 19 mm)	180°	3,5d (d ≤ 16 mm)	Min. 1,25	Kuning
			8 (22 ≤ d ≤ 25 mm)	180°	5d (19 ≤ d ≤ 25 mm)		
			7 (d ≥ 29 mm)	180°	7d (29 ≤ d ≤ 36 mm)		
				90°	9d (d > 36 mm)		
BjTS 420B	Min. 420 Maks. 545	Min. 525	14 (d ≤ 19 mm)	180°	3,5d (d ≤ 16 mm)	Min. 1,25	Merah
			12 (22 ≤ d ≤36 mm)	180°	5d (19 ≤ d ≤ 25 mm)		
			10 (d > 36 mm)	180°	7d (29 ≤ d ≤ 36 mm)		
				90°	9d (d > 36 mm)		
BjTS 520	Min. 520 Maks. 645	Min. 650	7 (d ≤ 25 mm)	180°	5d (d ≤ 25 mm)	Min. 1,25	Hijau
			6 (d ≥ 29 mm)	180°	7d (29 ≤ d ≤ 36 mm)		
				90°	9d (d > 36 mm)		
BjTS 550	Min. 550 Maks. 675	Min.687,5	7 (d ≤ 25 mm)	180°	5d (d ≤ 25 mm)	Min. 1,25	Putih
			6 (d ≥ 29 mm)	180°	7d (29 ≤ d ≤ 36 mm)		
				90°	9d (d > 36 mm)		
BjTS 700	Min. 700 Maks. 825	Min. 805	7 (d ≤ 25 mm)	180°	5d (d ≤ 25 mm)	Min. 1,15	Biru
			6 (d ≥ 29 mm)	180°	7d (29 ≤ d ≤ 36 mm)		
				90°	9d (d > 36 mm)		

Dimension

According to SNI 2052:2017

Designation	Nominal Diameter (d)	Nominal Area (A)	Height of Knot (H)		Max Spacing (P) Maks	Max Gap (T) Maks	Nominal Weight
			min	maks			
	mm	mm^2	mm	mm	mm	mm	kg/m
S 6	6	28	0,3	0,6	4,2	4,7	0,222
S 8	8	50	0,4	0,8	5,6	6,3	0,395
S 10	10	79	0,5	1,0	7,0	7,9	0,617
S 13	13	133	0,7	1,3	9,1	10,2	1,042
S 16	16	201	0,8	1,6	11,2	12,6	1,578
S 19	19	284	1,0	1,9	13,3	14,9	2,226
S 22	22	380	1,1	2,2	15,4	17,3	2,984
S 25	25	491	1,3	2,5	17,5	19,7	3,853
S 29	29	661	1,5	2,9	20,3	22,8	5,185
S 32	32	804	1,6	3,2	22,4	25,1	6,313
S 36	36	1018	1,8	3,6	25,2	28,3	7,990
S 40	40	1257	2,0	4,0	28,0	31,4	9,865
S 50	50	1964	2,5	5,0	35,0	39,3	15,413
S 54	54	2290	2,7	5,4	37,8	42,3	17,978
S 57	57	2552	2,9	5,7	39,9	44,6	20,031

☐ Regular Product